

Die kompetente Beratung durch eVision und die ideal auf unsere Anforderungen passenden und kostengünstigen NETGEAR Lösungen haben uns den Aufbau des neuen Lagers sehr erleichtert.

Dipl. Inform. Michael Stickan,  
Leitung IT

Unternehmen:  
L.I.T. Gruppe

Unternehmensgröße:  
23 Standorte Europa  
18 Standorte Deutschland  
1.300 Mitarbeiter

Industrie:  
Logistik

Webseite:  
www.lit.de

Beratender  
NETGEAR Partner:  
eVision GmbH  
www.evision.net



#### CASE STUDY: LOGISTIK

## Das Logistikunternehmen L.I.T. rüstet sich mit NETGEAR Technik für die Zukunft

### HINTERGRUND

Im Jahr 1988 als Spediteur gestartet, ist die L.I.T.-Gruppe mit Hauptsitz in Brake heute ein Dienstleister für die Abwicklung der kompletten Logistik-Kette und definiert den Transport als notwendigen Teil dieser Kette. Für die Kunden von L.I.T. ist das Outsourcing artfremder Leistungen keine Frage, sondern eine Chance zur Steigerung der eigenen Leistungsfähigkeit. Knapp 1300 Mitarbeiter an 23 europäischen Standorten machen L.I.T. zu einem Logistikanbieter, der in allen Bereichen überzeugt.

### HERAUSFORDERUNGEN

Durch den Neuaufbau eines neuen Lagers für L.I.T. am Standort Bremen war die Anforderung, 21.000 qm Lagerfläche mit einer zukunftssicheren und flächendeckenden WLAN-Lösung auszustatten. Die 25 Mitarbeiter am Standort, davon immer 15-20 Mitarbeiter im Lager tätig, nutzen 11 stationäre Geräte und einen Laptop für die tägliche Arbeit. Zudem, und das spielte bei der Installation eine große Rolle, werden mehrere per WLAN angebundene Handscanner zum Einscannen von Lagerbeständen und zur kontinuierlichen Bestandsaufnahme von gelagerten Waren genutzt. Im Lager in Bremen werden so jährlich bis zu 120.000 Produktpaletten gescannt und registriert. Im Lagerbereich müssen die Mitarbeiter natürlich mobil arbeiten und sich frei im Lager bewegen können, ohne die WLAN-Anbindung der Geräte zu verlieren.

### LÖSUNG

Zum Einsatz kommt bei L.I.T. als Kern der Installation ein Wireless Controller ProSAFE WC7520, der WLAN nach dem Standard 802.11 a/b/g/n bietet und bis zu 150 angeschlossene Wireless Access Points unterstützt und verwaltet. Vier „Web-Managed“ ProSAFE GS724TPS 24-Port-PoE/PoE+-Switches, die im Rack gestapelt sind, und vier ProSAFE FS108PEU 8-Port-Switches mit vier PoE-Ports dienen der Vernetzung stationärer Geräte sowie der Anbindung von 40 Wireless Access Points ProSAFE WNDAP360, die zur flächendeckenden WLAN-Abdeckung des gesamten Bereiches genutzt werden. Wichtig ist beim eingesetzten Wireless Controller und den dazu installierten Access Points, dass sie zur Vermeidung von Interferenzen zwischen den einzelnen Geräten über eine automatische Kanalwahl je nach Signalstärke verfügen. Damit ist neben einer optimalen WLAN-Abdeckung zudem eine optimale Energiesteuerung möglich.



www.netgear.de www.netgear.at www.netgear.ch



Vor allem die Flexibilität und Effektivität, mit denen unsere Lagermitarbeiter heute arbeiten können, bringen uns unerahnte Vorteile. Die Lösung arbeitet zuverlässig und problemlos, wir würden jederzeit wieder auf NETGEAR setzen.

Axel Schleef,  
Bereichsleitung Lager & Logistik

#### Schlüsselfaktoren:

Performance  
Effizienz  
Skalierbarkeit  
Sicherheit  
Zuverlässigkeit  
Einfache Administration  
Investitionsschutz

#### CASE STUDY: LOGISTIK

##### ERGEBNIS

Das L.I.T. Logistikunternehmen konnte eine komplett neu errichtete Lagerstätte umfassend mit NETGEAR Produkten zukunftsicher ausbauen. Da von der Planung über die Beratung bis hin zur Installation komplett einheitlich auf NETGEAR Produkte gesetzt wurde, konnte eine durchweg homogene, umfassend kompatible und zukunftsichere Lösung implementiert werden. Die Installation lief ohne Komplikationen, was für eine termingetreue Fertigstellung des Projekts und zur Zufriedenheit aller Beteiligten sorgte.

Nils Mahlmann, IT-Projektmanager bei L.I.T. AG bestätigt: „Angefangen mit der Beratung durch eVision Internet Service Ltd., welche Produkte sich für unsere Anforderungen ideal eignen, bis hin zur Implementierung am Standort, wurde das Projekt zu unserer vollsten Zufriedenheit ausgeführt. Wir konnten damit sowohl im Rahmen der eingeplanten Budgets bleiben, als auch den Bedürfnissen am Standort in Bremen voll entsprechen.“

Die Lösung verspricht auch für ein wachsendes Lager genügend Leistung, um bei stetig steigendem Datenaufkommen mit genügend Bandbreite ausgestattet zu sein und genügend Erweiterungsmöglichkeiten zu bieten, sollte der Standort noch ausgebaut werden oder sich die IT-Infrastruktur in Zukunft ändern. Es wurde eine sehr sichere Netzwerkumgebung geschaffen, die auch die unternehmenskritischen Daten vor Einblicken und Datendiebstahl schützt. Zuverlässigkeit und Ausfallsicherheit sind mit der NETGEAR Lösung dauerhaft garantiert und bieten L.I.T. am Standort damit die IT, die von Anfang an gewünscht war und optimal für zukünftig steigende Anforderungen gerüstet ist.

##### EINGESETZTE PRODUKTE

- 1x WC7520 ProSAFE 20-AP Wireless Controller
- 40x WNDAP360 ProSAFE Dual Band Wireless-N Access Point
- 1x GS724TPS - ProSAFE 24-Port Gigabit Stackable PoE Smart Switch
- 1x ProSAFE 8-Port 10/100 Desktop Switch
- 1x WNCE2001 Universal Wireless-N Internet Adapter
- 1x FVS338 ProSAFE VPN Firewall 50
- 1x SRX5308 ProSAFE Quad WAN SSL Gigabit VPN Firewall

